

## PVC-U SWING CHECK VALVES

### VÁLVULAS DE CLAPETA PVC-U



Sizes	Metric flanges D63 - D315 (DN50 - DN300) ASTM flanges 4" - 12"	
Standards	ISO/DIN ASTM - 4" - 12"	EN 558-1 ANSI B.16.5 cl. 150
Working pressure	@ 20°C (73°F) D63 - D315 (2" - 12"): PN 6 (90 psi)	
Minimum return pressure	<b>0,1 - 0,3 bar</b> <b>Minimal downstream pressure to keep the valve closed, depending on installation conditions.</b> <b>Presión mínima aguas abajo para mantener la válvula cerrada, dependiendo de las condiciones de instalación.</b>	
Materials	O-rings: EPDM / FPM	
Characteristics	<ul style="list-style-type: none"> <li>• <b>Requires little space in piping systems.</b></li> <li>• <b>Easy installation: wafer body slips between standard flanges. No gaskets required.</b></li> <li>• Vertical and horizontal operation.</li> <li>• Excellent flow characteristics.</li> </ul> <p>Do not install the valve at a distance lower than 5 x D of the pump out. Install with pipe DIN PN 10. In case of PN 16, the valve could be damaged.</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• <b>Requiere poco espacio en la instalación.</b></li> <li>• <b>Fácil instalación: se monta entre bridas standard. Sin necesidad de juntas adicionales.</b></li> <li>• Instalación vertical y horizontal.</li> <li>• Excelentes características de conducción.</li> </ul> <p>No montar la válvula a una distancia inferior a 5 x D de la salida de una bomba. Montar con tubo PN 10. En caso de usar un PN 16 se podrían ocasionar daños en la válvula.</p>
Certifications / regulations	Check valve design regulation - ISO 16137:2006	

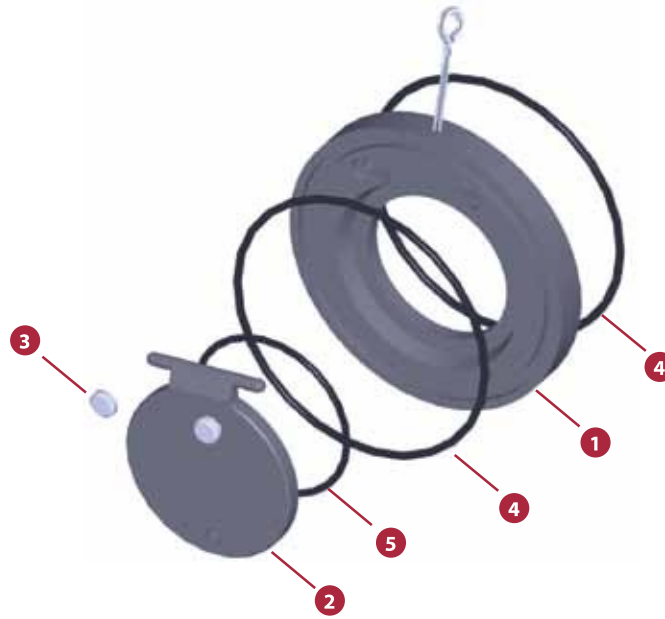
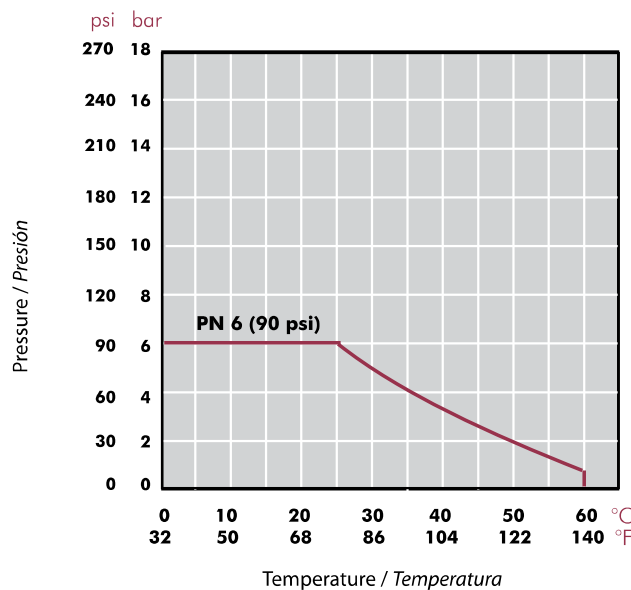


FIG.	Parts	Despiece	Material
1	Body	Cuerpo	PVC-U
2	Flap	Clapeta	PVC-U
3	Cap	Tapón	PP
4	Body O-ring	Junta cuerpo	EPDM / FPM
5	Flap O-ring	Junta clapeta	EPDM / FPM

**PRESSURE / TEMPERATURE GRAPH**  
**DIAGRAMA PRESIÓN / TEMPERATURA**

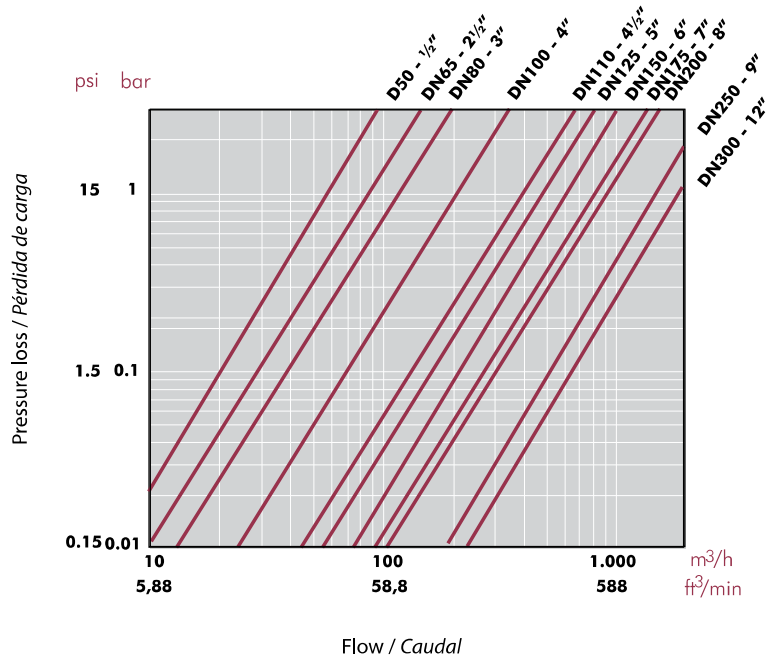


Life: 25 years  
 Hydrostatic maximum pressure a component may withstand in continuous service (without overpressure)

*Vida útil: 25 años*  
*Presión hidrostática máxima que un componente es capaz de soportar en servicio continuo (sin sobrepresión)*

PRESSURE LOSS DIAGRAM

DIAGRAMA DE PÉRDIDAS DE CARGA



RELATIVE FLOW  
FLUJO RELATIVO

D	63	75	90	110	125	140	160	200	225	250	280	315
DN	50	65	80	100	125	125	150	175	200	250	250	300
Kv <sub>100</sub>	57	85	130	200	390	480	600	800	900	1.600	1.600	1.850
Cv	4,0	6,0	9,1	14,0	27,3	33,6	42,0	56,0	63,0	112,0	112,0	129,6

Cv = Kv<sub>100</sub> / 14,28  
 Kv<sub>100</sub> (l/min, Δp = 1 bar)  
 Cv (GPM, Δp = 1 psi)