

Chemische Beständigkeit der rost- und säurebeständigen Stähle

Die nachstehende Beständigkeitstabelle wurde an Hand von Laboratoriumsversuchen mit chemisch reinen Angriffsmitteln zusammengestellt und soll dem Verbraucher nur als Anhaltswert dienen. In der Praxis sind meistens noch Verunreinigungen, insbesondere Metallsalze, vorhanden, was zu verstärkten Korrosionsangriffen führen kann.

Die in der Tabelle aufgeführten Bewertungszahlen können wegen der in jedem Betrieb vorherrschenden unterschiedlichen Arbeitsbedingungen und Verhältnisse nur als grober Hinweis betrachtet werden. Es wäre daher falsch, allein auf Grund der Beständigkeitstabelle einen Stahl für eine bestimmte Betriebsbedingung auszuwählen.

Die Stärke der Korrosion wird festgelegt durch die Dickenabnahme in mm pro Jahr. Diese wird errechnet aus dem Gewichtsverlust in Gramm pro m² und Stunde. Die in der Tabelle angegebene Stufen-Ziffer ist ein Mass für die Stärke des chemischen Angriffs.

Zu beachten ist speziell, dass bei Anführung eines * die Gefahr von Lochfrass besteht, auch wenn die Stähle sonst gegen das entsprechende Angriffsmittel vollkommen beständig sind.

Résistance à l'attaque chimique des aciers inoxydables

Les tableaux de résistance joints donnent des indications générales valables dans les conditions des essais effectués. L'emploi d'un acier inoxydable dans un milieu corrosif nécessite dans chaque cas particulier des essais dans les conditions d'utilisation. La présence de traces de substances étrangères sous forme d'impuretés, par exemple sels de métaux, peut diminuer la résistance à la corrosion d'un acier inoxydable.

La violence de la corrosion est déterminée par la diminution de l'épaisseur en mm pendant une année. Celle-ci est calculée par la perte de poids en grammes par m² pendant une heure.

Le signe * indique le danger de la corrosion par piqûres, même si les aciers sont du reste complètement résistants aux agents corrosifs mentionnés.

Stufe Echelle	Gewichtsverlust Perte de poids Gramme m ² · h	Dickenabnahme pro Jahr Diminution de l'épaisseur par année	Beständigkeit Résistance à l'attaque chimique
0	max. 0,1	max. 0,11 mm	vollkommen beständig complètement résistant
1	0,2–1,0	0,12–1,1 mm	praktisch beständig pratiquement résistant
2	1,1–10,0	1,2–11,0 mm	wenig beständig peu résistant
3	über/plus de 10,0	über/plus de 11,0	unbeständig non résistant

Beständigkeitstabelle

Tableau de résistance

Angriffsmittel <i>Agents corrosifs</i>	Konzentration <i>Concentration</i>	Temperatur <i>Température</i>	Werkstoff Nr./N° de matière				
			1.4021 1.4104	1.4016 1.4510 1.4057	1.4301 1.4306 1.4541 1.4305 1.4540	1.4401 1.4404 1.4436 1.4571 1.4435	1.4449 ● 1.4577 □ 1.4506 + 1.4539 □
Abwässer (säurefrei)	-	bis 40°C	1	0	0	0	
Abwässer (mit Spuren Schwefelsäure)	-	bis 40°C	2	2	0	0	
Aceton CH ₃ COCH ₃	alle Konzentrationen	20°C kochend	1 2	0 1	0 0	0 0	
Acetylchlorid * CH ₃ COCl	-	kochend	2	1	1	0	
Acetylsalicylsäure HOOC · C ₆ H ₄ · OCOCH ₃	-	20°C	0	0	0	0	
Aktivin	-	-	siehe p-Toluolsulfonchloramidnatrium				
Alaun	-	-	siehe Kaliumaluminiumsulfat				
Alkohol	-	-	siehe Methyl- und Äthylalkohol				
Aluminium Al	geschmolzen	750°C	3	3	3	3	
Aluminiumacetat Al (CH ₃ COO) ₃	kalt und heiss gesättigt	20°C kochend	- -	0 0	0 0	0 0	
Aluminiumammoniumsulfat Al (NH ₄) (SO ₄) ₂ , 12 H ₂ O	-	20°C kochend	- -	- -	0 3	0 2	0+ ●
Aluminiumchlorid * Al Cl ₃ , 6 H ₂ O	5% 25%	50°C 20°C	- -	- -	2 3	1 2	0+ 2+
Aluminiumnitrat Al (NO ₃) ₃ , 9 H ₂ O	-	20°C	0	0	0	0	
Aluminiumsulfat Al ₂ (SO ₄) ₃ , 18 H ₂ O	10%	20°C kochend	2 3	1 2	0 1	0 0	
	kalt oder heiss gesättigt	20°C kochend	2 3	2 3	1 2	0 1	0+
Ameisensäure H · COOH	10%	20°C 70°C kochend	2 3 3	1 2 3	0 1 2	0 0 1	0+
	50%	20°C 70°C kochend	2 3 3	2 2 3	0 2 3	0 1 1	1+
	80%	20°C kochend	2 3	2 3	0 2	0 1	1+
	100%	20°C kochend	1 3	1 3	0 2	0 1	0+
Ammoniak NH ₃	-	-	0	0	0	0	
Ammoniumalaun	-	-	siehe Aluminiumammoniumsulfat				
Ammoniumbifluorid NH ₄ HF ₂	kalt gesättigt	20°C	3	3	0	0	

Beständigkeitstabelle

Tableau de résistance

Angriffsmittel <i>Agents corrosifs</i>	Konzentration <i>Concentration</i>	Temperatur <i>Température</i>	Werkstoff Nr./N° de matière				
			1.4021 1.4104	1.4016 1.4510 1.4057	1.4301 1.4306 1.4541 1.4305 1.4540	1.4401 1.4404 1.4436 1.4571 1.4435	1.4449 ● 1.4577 □ 1.4506 + 1.4539 □□
Ammoniumbikarbonat $\text{NH}_4 \text{HCO}_3$	-	20°C	0	0	0	0	
Ammoniumchlorid (Salmiak) * $\text{NH}_4 \text{Cl}$	10%	kochend	1	0	0	0	
	25%	kochend	1	1	1	1	
	50%	kochend	-	-	2	1	1 +
	kalt und heiss gesättigt	20°C kochend	- -	0 -	0 2	0 1	1 +
	kalt gesättigt mit Kupfer- und Zinkchloriden	kochend	3	3	3	3	
Ammoniumhydroxyd = Salmiakgeist $\text{NH}_4 \text{OH}$	jede	20°C und kochend	0	0	0	0	
Ammoniumkarbonat $(\text{NH}_4)_2 \text{CO}_3, \text{H}_2\text{O}$	kalt und heiss gesättigt	20°C	0	0	0	0	
		kochend	0	0	0	0	
Ammoniumnitrat $\text{NH}_4 \text{NO}_3, 9 \text{H}_2\text{O}$	kalt und heiss gesättigt	20°C	0	0	0	0	
		kochend	1	0	0	0	
Ammoniumoxalat $(\text{NH}_4)_2 \text{C}_2 \text{O}_4, \text{H}_2\text{O}$	-	20°C	1	1	0	0	
		kochend	2	2	0	0	
Ammoniumperchlorat * $\text{NH}_4, \text{ClO}_4$	10%	20°C	-	0	0	0	
		kochend	2	2	0	0	
Ammoniumsulfat $(\text{NH}_4)_2 \text{SO}_4$	kalt und heiss gesättigt	20°C	1	1	0	0	
		kochend	2	2	1	0	
	+ 5% Schwefelsäure	100°C	3	3	1	1	0 + □
Ammoniumsulfid $(\text{NH}_4)_2 \text{SO}_3, \text{H}_2\text{O}$	kalt und heiss gesättigt	20°C	-	0	0	0	
		kochend	2	2	0	0	
Anilin $\text{C}_6 \text{H}_5 \text{NH}_2$	-	20°C	0	0	0	0	
Anilinhydrochlorid * $\text{C}_6 \text{H}_5 \text{NH}_2 \text{HCl}$	5%	20°C	3	3	3	3	
Antichlor	-	-	siehe Natriumthiosulfat				
Antimon Sb	geschmolzen	650°C	3	3	3	3	
Antimonchlorid Sb Cl_3	-	20°C	3	3	3	3	
Äpfelsäure $(\text{COOH})_2 \text{CH}_2 \text{CH OH}$	bis 50%	20°C	-	0	0	0	
		50°C	0	0	0	0	
		100°C	0	0	0	0	
Apfelwein	-	20°C	-	-	0	0	
Arsensäure $\text{H}_3 \text{As O}_4, \frac{1}{2} \text{H}_2\text{O}$	-	-	0	0	0	0	
Aspirin	-	-	siehe Acetylsalicylsäure				

Beständigkeitstabelle

Tableau de résistance

Angriffsmittel <i>Agents corrosifs</i>	Konzentration <i>Concentration</i>	Temperatur <i>Température</i>	Werkstoff Nr./N° de matière				
			1.4021 1.4104	1.4016 1.4510 1.4057	1.4301 1.4306 1.4541 1.4305 1.4540	1.4401 1.4404 1.4436 1.4571 1.4435	1.4449 ● 1.4577 □ 1.4506 + 1.4539 □□
Äthylalkohol C_2H_5OH (Weingeist)	alle Konzentrationen	20°C kochend	0 0	0 0	0 0	0 0	
Äthyläther $(C_2H_5)_2O$	-	kochend	0	0	0	0	
Äthylchlorid C_2H_5Cl	wasserfrei ¹	kochend	0	0	0	0	
Äthylenchlorid	-	-	siehe Dichloräthan				
Äthylglykol $CH_2OH \cdot CH_2OH$	-	20°C	2	1	0	0	
Ätzkali	-	-	siehe Kaliumhydroxyd				
Ätzkalk	-	-	siehe Kalziumhydroxyd				
Ätznatron	-	-	siehe Natriumhydroxyd				
Atmosphäre ²	-	-	1	1	0	0	
Bariumchlorid $BaCl_2$	-	Schmelzfluss	3	3	3	3	3 ●
$BaCl_2, 2H_2O^*$	gesättigte Lösung	20°C kochend	1 2	0 2	0 1	0 0	
Bariumhydroxyd $Ba(OH)_2$	kalt und heiss gesättigt	20°C kochend	0 0	0 0	0 0	0 0	
Bariumnitrat $Ba(NO_3)_2$	jede	kochend	0	0	0	0	
Benzin	alle Konzentrationen	20°C	0	0	0	0	
Benzoesäure C_6H_5COOH	alle Konzentrationen	20°C kochend	- -	0 0	0 0	0 0	
Benzol C_6H_6	-	20°C od. koch.	0	0	0	0	
Bier	-	20°C	-	-	0	0	
	-	70°C	-	-	0	0	
Bittersalz	-	-	siehe Magnesiumsulfat				
Blausäure	-	-	siehe Cyanwasserstoffsäure				
Blei ³ Pb	geschmolzen	400°C 600°C	- -	- -	- 1	- -	
Bleiacetat = Bleizucker $Pb(CH_3COO)_2, 3H_2O$	alle Konzentrationen	20°C kochend	- 1	0 0	0 0	0 0	

1 Wenn durch Feuchtigkeit auch nur Spuren von Salzsäure (HCl) abgespalten werden, besteht die Gefahr von Lochfrass und Spannungsrisskorrosion.
La formation de traces de HCl à l'existence d'humidité peut provoquer la corrosion par piqûres et sous tension.

2 Achtung: Luftverschmutzung, Fabrikgase usw.
Attention, pollution de l'air, gaz d'échappement d'usine, etc.

3 Die Zerstörung auch hochlegierter Stähle erfolgt durch Bleioxyd an Luftberührungstellen.
La destruction des aciers inoxydables se produit par l'oxyde de plomb en contact avec de l'air.

Beständigkeitstabelle

Tableau de résistance

Angriffsmittel <i>Agents corrosifs</i>	Konzentration <i>Concentration</i>	Temperatur <i>Température</i>	Werkstoff Nr./N° de matière				
			1.4021 1.4104	1.4016 1.4510 1.4057	1.4301 1.4306 1.4541 1.4305 1.4540	1.4401 1.4404 1.4436 1.4571 1.4435	1.4449 ● 1.4577 □ 1.4506 + 1.4539 □
Bleichlauge	-	-	siehe Natriumhypochlorit und -chlorit				
Blechlösung	-	-	siehe Chlorkalk				
Bleinitrat Pb (NO ₃) ₂	-	20°C	1	0	0	0	
Bleizucker	-	-	siehe Bleiacetat				
Blut ¹	-	20°C	-	-	0	0	
Blutlaugensalz	-	-	siehe Kaliumcyanoferrat (III) siehe Kaliumcyanoferrat (II)				
Bonderlösung	-	-	siehe Eisenphosphat				
Borax	-	-	siehe Natriumtetraborat				
Borsäure H ₃ BO ₃	alle Konzentrationen	20°C kochend	- 1	0 1	0 0	0 0	
Branntwein	-	20°C kochend	- -	- -	0 0	0 0	
Brom Br *	-	20°C kochend	3 3	3 3	3 3	3 3	
Bromsilber	-	-	siehe Silberbromid				
Bromwasser *	0,03% 0,3% 1,0%	20°C 20°C 20°C	- - -	- - -	0 1 3	0 1 3	
Buttermilch	-	20°C	1	0	0	0	
Buttersäure C ₃ H ₇ COOH	100%	20°C kochend	- 2	0 2	0 1	0 0	
Cadmium CD	-	geschmolzen	-	-	2	2	
Chininsulfat	-	20°C	0	0	0	0	
Chlor Cl Gas in trockenem Zustand	-	20°C	0	0	0	0	
Gas in feuchtem Zustand *	-	20°C 100°C	3 3	3 3	3 3	3 3	
Chloramin T	-	-	siehe p-Toluolsulfonchloramidnatrium				
Chlorbenzol C ₅ H ₅ Cl	trocken ²	20°C kochend	2 3	1 2	0 0	0 0	
Chloressigsäure	-	-	siehe Mono- und Trichloressigsäure				
Chlorkalzium	-	-	siehe Kalziumchlorid				

1 In Gegenwart von Salz kann Lochfrass entstehen, insbesondere bei Schweineblut.
La présence de sel peut provoquer la corrosion par piqûres, en particulier s'il s'agit de sang de porc.

2 Wenn durch Feuchtigkeit nur Spuren von Salzsäure (HCl) abgespalten werden, besteht die Gefahr von Lochfrass und Spannungsrisskorrosion.
La formation de traces de HCl à l'existence d'humidité peut provoquer la corrosion par piqûres et sous tension.

Beständigkeitstabelle

Tableau de résistance

Angriffsmittel <i>Agents corrosifs</i>	Konzentration <i>Concentration</i>	Temperatur <i>Température</i>	Werkstoff Nr./N° de matière				
			1.4021 1.4104	1.4016 1.4510 1.4057	1.4301 1.4306 1.4541 1.4305 1.4435	1.4401 1.4404 1.4436 1.4571 1.4435	1.4449 ● 1.4577 □ 1.4506 + 1.4539 □□
Chlorkalk * Ca (ClO) ₂ , CaO, 2 H ₂ O Bleichlösung	trocken feucht 2,5 g Cl/l	20°C 20°C 20°C	3 3 3	3 3 3	0 1 1	0 1 0	0 ●
Chlorlauge *	-	-	siehe Natriumhypochlorit				
Chloroform CH Cl ₃	wasserfrei ²	20°C kochend	0 0	0 0	0 0	0 0	
Chlorsäure * HClO ₃	-	20°C	-	-	3	3	1 ●
Chlorschwefel	-	-	siehe Dischwefeldichlorid				
Chlorsulfonsäure * HSO ₃ Cl	10% konzentriert	20°C 20°C	3 3	3 3	3 0	3 0	
Chlorwasser * = kalt mit Chlor gesättigtes Wasser	-	20°C	3	3	1	1	0 ●
Chlorwasserstoffgas * H Cl	-	20°C 50°C 100°C 400°C	3 3 3 3	2 2 3 3	1 1 2 3	1 1 1 3	
Chromalaun	-	-	siehe Kaliumchromsulfat				
Chromsäure CrO ₂	10% rein SO ₃ -frei 50% rein SO ₃ -frei 50% techn. SO ₃ -haltig	20°C kochend 20°C kochend 20°C kochend	0 3 3 3 3 3	0 3 3 3 3 3	0 2 1 3 1 3	0 1 1 2 1 3	0+ 0+ 2+ - -
Chromsulfat Cr ₂ (SO ₄) ₃ , 18 H ₂ O	heiss gesättigt	20°C	-	0	0	0	
Cyankalium	-	-	siehe Kaliumcyanid				
Cyanwasserstoffsäure HCN	-	20°C	-	0	0	0	
Dampf	-	-	siehe Wasserdampf				
Dichloräthan CH ₂ Cl · CH ₂ Cl	-	20°C	-	-	0	0	
Dichloräthylen CHCl : CHCl	wasserfrei ²	kochend	0	0	0	0	
Dischwefeldichlorid S ₂ Cl ₂	wasserfrei ²	20°C kochend	1 2	1 2	0 0	0 0	
Eisen-III-chlorid * Fe Cl ₃	30% 50%	20°C 50°C	3 3	3 3	3 3	2 3	
Eisengallustinte ¹ *	-	20°C	1	0	0	0	

1 Vorsicht bei salzhaltigen Tinten.
Attention s'il s'agit de l'encre contenant de l'acide chlorhydrique.

2 Wenn durch Feuchtigkeit nur Spuren von Salzsäure (HCl) abgespalten werden, besteht die Gefahr von Lochfrass und Spannungsrisskorrosion.
La formation de traces de HCl à l'existence d'humidité peut provoquer la corrosion par piqûres et sous tension.

Beständigkeitstabelle

Tableau de résistance

Angriffsmittel <i>Agents corrosifs</i>	Konzentration <i>Concentration</i>	Temperatur <i>Température</i>	Werkstoff Nr./N° de matière				
			1.4021 1.4104	1.4016 1.4510 1.4057	1.4301 1.4306 1.4541 1.4305 1.4540	1.4401 1.4404 1.4436 1.4571 1.4435	1.4449 ● 1.4577 □ 1.4506 + 1.4539 □□
Eisen-III-nitrat Fe (NO ₃) ₃ , 9 H ₂ O	alle Konzentrationen	20°C	0	0	0	0	
Eisenphosphat Lösung nach dem Bonderverfahren	-	98°C	1	0	0	0	
Eisen-II-sulfat Fe SO ₄ , 7 H ₂ O	10%	20°C	0	0	0	0	
Eisen-III-Sulfat ¹ Fe ₂ (SO ₄) ₃		kochend	1	1	0	0	
Eisessig	-	-	siehe Essigsäure				
Entwickler	-	-	siehe Photographischer Entwickler				
Erdöl	-	-	0	0	0	0	
Essig = Weinessig	-	20°C	0	0	0	0	
		kochend	2	1	0	0	
Essigsäure CH ₃ COOH	10%	20°C	-	0	0	0	
		kochend	2	2	0	0	
		50%	2	1	0	0	
	100%	20°C	1	0	0	0	
		kochend	3	2	1	1	0 ●
		Essigsäure + Wasserstoffperoxyd CH ₃ COOH + H ₂ O ₂	10% und 50%	20°C	1	0	0
		50°C	2	0	0	0	
		90°C	3	1	0	0	
Essigsäureanhydrid (CH ₃ CO) ₂ O	-	20°C	0	0	0	0	
		kochend	2	1	0	0	
Fällbad	-	-	siehe Spinnbad				
Farbflotte alkalisch oder neutral	-	20°C	-	-	0	0	
		kochend	-	-	0	0	
organisch sauer	-	20°C	-	-	0	0	
		kochend	-	-	0	0	
schwach schwefelsauer oder organisch + schwefelsauer (H ₂ SO ₄ unter 1%)	-	20°C	-	-	0	0	
		kochend	-	-	1	0	
stark schwefelsauer oder organisch + stark schwefelsauer (H ₂ SO ₄ über 1%)	-	20°C	-	-	1	0	
		kochend	-	-	1	1	0 + ●
Ferricyankalium	-	-	siehe Kaliumcyanoferrat (III)				
Ferrocyankalium	-	-	siehe Kaliumcyanoferrat (II)				
Fettsäure = Oleinsäure C ₁₇ H ₃₃ COOH	technisch 30 at	150°C	0	0	0	0	
		180°C	2	2	1	0	
		235°C	3	2	1	0	
		300°C	3	3	2	0	
Fettsäure + Spuren H ₂ SO ₄	-	heiss	-	-	2	1	0 + □

¹ Verhindert unter Umständen den Angriff von Schwefelsäure auf die austenitischen Chrom-Nickel-Stähle.
Peut empêcher l'attaque de l'acide sulfurique aux aciers inoxydables austénitiques.

Beständigkeitstabelle

Tableau de résistance

Angriffsmittel <i>Agents corrosifs</i>	Konzentration <i>Concentration</i>	Temperatur <i>Température</i>	Werkstoff Nr./N° de matière				
			1.4021 1.4104	1.4016 1.4510 1.4057	1.4301 1.4306 1.4541 1.4305 1.4540	1.4401 1.4404 1.4436 1.4571	1.4449 ● 1.4577 □ 1.4506 + 1.4539 □
Fixiersalz	-	-	siehe Photographisches Fixierbad				
Fleisch	-	-	-	0	0	0	
Flusssäure = Fluorwasserstoffsäure H ₂ F ₂	40%	20°C	3	3	3	3	
Fluorwasserstoff HF	gasförmig trocken	100°C	3	3	1	1	
Formaldehyd = Formalin = Methylaldehyd HC HO	40%	20°C kochend	- -	0 0	0 0	0 0	
Fruchtsäfte und Fruchtsäuren	-	20°C kochend	- -	- -	0 0	0 0	
Gallussäure C ₆ H ₂ (OH) ₃ COOH	heiss gesättigt	20°C kochend	0 -	0 0	0 0	0 0	
Gemüse	-	kochend	-	-	0	0	
Gerbsäure = Tannin	5%	20°C kochend	0 1	0 0	0 0	0 0	
	10%	20°C kochend	0 1	0 0	0 0	0 0	
	50%	20°C kochend	0 1	0 1	0 0	0 0	
Glaubersalz	-	-	siehe Natriumsulfat				
Glyzerin C ₃ H ₅ (OH) ₃	konzentriert	20°C kochend	0 0	0 0	0 0	0 0	
Grubenwasser	sauer	20°C	1	0	0	0	
Harn *	-	20°C kochend	- -	- -	0 0	0 0	
Harnstoff CO (NH ₂) ₂	-	20°C	0	0	0	0	
Hirschhornsalz NH ₄ HCO ₃ + NH ₄ CO ₂ NH ₂	kalt gesättigt	20°C kochend	0 0	0 0	0 0	0 0	
Hydrazinsulfat (NH ₂) ₂ H ₂ SO ₄	10%	siedend	-	-	2	2	1 +
Hydroxylaminsulfat (NH ₂ OH) ₂ H ₂ SO ₄	10%	20°C siedend	- -	- -	0 0	0 0	
Industrieluft	-	-	siehe Atmosphäre				
Jod J	trocken feucht	20°C 20°C	0 2	0 2	0 1	0 0	
Jodoform CHJ ₃	Dämpfe	20°C 60°C	0 0	0 0	0 0	0 0	
Jodtinktur *	-	20°C	2	2	1	1	0 ●
Kaffee	-	20°C kochend	- -	- -	0 0	0 0	

Beständigkeitstabelle

Tableau de résistance

Angriffsmittel <i>Agents corrosifs</i>	Konzentration <i>Concentration</i>	Temperatur <i>Température</i>	Werkstoff Nr./N° de matière				
			1.4021 1.4104	1.4016 1.4510 1.4057	1.4301 1.4306 1.4541 1.4305 1.4540	1.4401 1.4404 1.4436 1.4571 1.4435	1.4449 ● 1.4577 □ 1.4506 + 1.4539 □□
Kaliumaluminiumsulfat = Alaun KAL (SO ₄) ₂ , 12 H ₂ O	-	20°C	1	0	0	0	
		10%	2	2	1	0	
		heiss gesättigt	2	2	0	0	
		20°C	2	2	0	0	
		kochend	3	3	3	2	1 +
Kaliumacetat CH ₃ COO K	-	geschmolzen	-	-	0	0	
Kaliumbichromat K ₂ Cr ₂ O ₇	25%	20°C	0	0	0	0	
		kochend	3	2	0	0	
Kaliumbifluorid KHF ₂	kalt gesättigt	20°C	3	2	0	0	
Kaliumbisulfat K H SO ₄	2%	90°C	-	-	3	2	0 +
		20°C	-	-	1	0	
		90°C	-	-	3	2	0 + □
		90°C	-	-	3	2	1 +
Kaliumbitartrat = Weinstein K H C ₄ H ₄ O ₆	heiss gesättigt	kalt	-	-	0	0	
		kochend	-	-	2	1	0 +
Kaliumbromid * K Br	-	20°C	-	0	0	0	
Kaliumchlorat K Cl O ₃	heiss gesättigt	kochend	-	0	0	0	
Kaliumchlorid * K Cl	-	20°C	1	0	0	0	
		heiss gesättigt	3	1	0	0	0 ●
Kaliumchromsulfat = Chromalaun KCr (SO ₄) ₂ , 12 H ₂ O	-	20°C	2	2	0	0	0 +
		kochend	3	3	3	3	1 +
Kaliumcyanat K O C N	-	20°C	0	0	0	0	
Kaliumcyanid K C N	5%	20°C	0	0	0	0	
Kaliumcyanoferrat (III) = Kaliumferricyanid = rotes Blutlaugensalz K ₃ [Fe (CN) ₆]	* -	20°C	0	0	0	0	
		heiss gesättigt	0	0	0	0	
Kaliumcyanoferrat (II) = Kaliumferrocyanid = gelbes Blutlaugensalz K ₄ [Fe (CN) ₆], 3 H ₂ O	-	20°C und	0	0	0	0	
		kochend					
Kaliumhydroxyd = Kalilauge = Ätzkali KOH	20%	20°C	0	0	0	0	
		kochend	0	0	0	0	
	50%	20°C	0	0	0	0	
		kochend	2	1	0	0	
		heiss gesättigt	2	1	0	0	
Schmelzfluss	kochend	2	1	0	0		
		360°C	3	3	3	3	
Kaliumhypochlorit * K Cl O	-	20°C	-	-	2	1	0 ●
		150°C	-	-	2	1	0 ●
Kaliumjodid * KJ	-	20°C	2	1	0	0	
		kochend					

Beständigkeitstabelle

Tableau de résistance

Angriffsmittel <i>Agents corrosifs</i>	Konzentration <i>Concentration</i>	Temperatur <i>Température</i>	Werkstoff Nr./N° de matière				
			1.4021 1.4104	1.4016 1.4510 1.4057	1.4301 1.4306 1.4541 1.4305 1.4540	1.4401 1.4404 1.4436 1.4571 1.4435	1.4449 ● 1.4577 □ 1.4506 + 1.4539 □□
Kaliumkarbonat K_2CO_3 = Pottasche	-	20°C kochend	0 1	0 0	0 0	0 0	
Kaliumnitrat = Kalisalpeter KNO_3	25% 50% Schmelze	20°C kochend 20°C kochend 550°C	0 - 0 - 3	0 0 0 0 0	0 0 0 0 0	0 0 0 0 0	
Kaliumoxalat $K_2C_2O_4, H_2O$	alle Konzentrationen	20°C kochend	0 -	0 0	0 0	0 0	
Kaliumpermanganat $KMnO_4$	alle Konzentrationen	20°C kochend	0 3	0 1	0 0	0 0	
Kaliumsulfat K_2SO_4	-	20°C und kochend	-	0	0	0	
Kalkmilch	-	-	*siehe Kalziumhydroxyd				
Kalziumbisulfit $CaH_2(SO_3)_2$ = Sulfitlauge	- 20 at	20°C kochend 200°C	2 3 3	2 3 3	0 2 3	0 0 ¹ 0	
Kalziumchlorid * $CaCl_2, 6H_2O$	kalt gesättigt	20°C kochend	- -	- -	0 1	0 1	0 ● 0 ●
Kalziumhypochlorit * $Ca(OCl)_2, 4H_2O$	kalt gesättigt	bis 40°C	-	-	2	1	0 ●
Kalziumhydroxyd $Ca(OH)_2$ = Kalkmilch	-	20°C kochend	0 -	0 -	0 0	0 0	
Kalziumsulfat $CaSO_4$	gesättigt	20°C	-	-	0	0	
Kalziumsulfit $CaSO_3$	kalt gesättigt	20°C	-	-	0	0	
Kampfer $C_{10}H_{16}O$	-	20°C	0	0	0	0	
Karbolsäure	-	-	siehe Phenol				
Karnallit * $KCl, MgCl_2, 6H_2O$	kalt gesättigt	20°C kochend	2 3	2 3	- 1	- 1	0 ● 0 ●
Käse	-	20°C	-	-	0	0	
Kieselfluorwasserstoffsäure H_2SiF_6	Dämpfe	100°C	3	2	1	1	0 ●
Kohlendioxyd = Kohlensäure CO_2	trocken feucht	heiss heiss	0 1	0 1	0 0	0 0	
Kohlenstofftetrachlorid = Tetrachlorkohlenstoff CCl_4	wasserfrei ²	20°C kochend	0 0	0 0	0 0	0 0	

1 Im Dampfraum bei Kondensation durch Konzentrationserhöhung Angriff möglich.

Une augmentation de la concentration, provoquée par condensation, peut rendre possible une attaque chimique.

2 Wenn durch Feuchtigkeit auch nur Spuren von Salzsäure (HCl) abgespalten werden, besteht die Gefahr von Lochfrass und Spannungsrisskorrosion.

La formation de traces de HCl à l'existence d'humidité peut provoquer la corrosion par piqûres et sous tension.

Beständigkeitstabelle

Tableau de résistance

Angriffsmittel <i>Agents corrosifs</i>	Konzentration <i>Concentration</i>	Temperatur <i>Température</i>	Werkstoff Nr./N° de matière				
			1.4021 1.4104	1.4016 1.4510 1.4057	1.4301 1.4306 1.4541 1.4305 1.4540	1.4401 1.4404 1.4436 1.4571 1.4435	1.4449 ● 1.4577 □ 1.4506 + 1.4539 □□
Königswasser * H Cl + H N O ₃	-	20°C	3	3	3	3	
Kreosot	-	20°C	1	1	0	0	
		kochend	2	1	0	0	
Kresol CH ₃ C ₆ H ₄ OH	-	20°C	0	0	0	0	
Kühlsole	-	-	siehe Kalziumchlorid				
Kupfer-II-azetat (CH ₃ COO) ₂ Cu, H ₂ O	-	20°C	-	0	0	0	
		kochend	-	0	0	0	
Kupfer-II-chlorid * Cu Cl ₂ , 2 H ₂ O	kalt gesättigt	20°C	3	3	3	3	
Kupfer-II-cyanid Cu (CN) ₂	heiss gesättigt	kochend	3	2	0	0	
Kupferkarbonat 2 CuCO ₃ , Cu(OH) ₂	-	20°C	0	0	0	0	
Kupfer-II-nitrat Cu (NO ₃) ₂ , 3 H ₂ O	50%	20°C	0	0	0	0	
		kochend	0	0	0	0	
Kupfer-II-sulfat Cu SO ₄ , 5 H ₂ O = Kupfervitriol + 3% H ₂ SO ₄	alle Konzentrationen	20°C und kochend	0	0	0	0	
		20°C kochend	0 2	0 2	0 0	0 0	
Lack = Kopallack	-	-	0	0	0	0	
Leim (auch sauer)	-	kochend	0	0	0	0	
Leinöl + 3% H ₂ SO ₄	-	20°C	0	0	0	0	
		200°C	-	-	0	0	
Liköre	-	-	0	0	0	0	
Lysoform	-	kochend	0	0	0	0	
Lysol	-	kochend	0	0	0	0	
Magnesiumchlorid * Mg Cl ₂ , 6 H ₂ O	10%	20°C	2	1	0	0	
	30%	20°C	2	1	0	0	
Magnesiumkarbonat Mg CO ₃	-	20°C	0	0	0	0	
Magnesiumsulfat Mg SO ₄ , 7 H ₂ O = Bittersalz	konzentriert	20°C	2	1	0	0	
		kochend	-	-	0	0	
Maleinsäure (CH CO OH) ₂	50%	100°C	0	0	0	0	
Mangan-II-chlorid Mn Cl ₂ , 4 H ₂ O	10%	kochend	-	-	0	0	
	50%	kochend	-	-	0	0	
Mangan-II-sulfat Mn SO ₄ , 7 H ₂ O	-	20°C	0	0	0	0	

Beständigkeitstabelle

Tableau de la résistivité

Angriffsmittel <i>Agents corrosifs</i>	Konzentration <i>Concentration</i>	Temperatur <i>Température</i>	Werkstoff Nr./N° de matière				
			1.4021 1.4104	1.4016 1.4510 1.4057	1.4301 1.4306 1.4541 1.4305 1.4540	1.4401 1.4404 1.4436 1.4571 1.4435	1.4449 ● 1.4577 □ 1.4506 + 1.4539 □
Meerwasser *	-	-	siehe Seewasser				
Methylaldehyd	-	-	siehe Formaldehyd				
Methylalkohol C H ₃ O H	alle Konzentrationen	20 °C 65 °C	0 0	0 0	0 0	0 0	
Methylchlorid CH ₃ Cl	wasserfrei ¹	kochend	0	0	0	0	
Methylenchlorid C H ₂ Cl ₂	wasserfrei ¹	kochend	0	0	0	0	
Milch	frisch sauer	bis 70 °C bis 70 °C	- -	0 1	0 0	0 0	
Milchsäure CH ₃ CHO H COOH	1,5%	20 °C kochend	1 -	0 1	0 0	0 0	
	10%	20 °C kochend	1 3	1 3	0 2	0 1	0 +
	80%	20 °C kochend	1 3	1 2	0 2	0 1	0 +
	konzentriert	20 °C kochend	1 3	1 2	0 2	0 1	0 +
Mischsäuren (Nitriersäuren)	50% H ₂ SO ₄ + 50% HNO ₃	50 °C 90 °C 120 °C	3 3 3	2 3 3	0 1 2	0 1 2	
	75% H ₂ SO ₄ + 25% HNO ₃	50 °C 90 °C 157 °C	3 3 3	2 3 3	1 1 3	0 1 3	
	20% H ₂ SO ₄ + 15% HNO ₃	50 °C 80 °C	3 3	3 3	0 1	0 0	
	70% H ₂ SO ₄ + 10% HNO ₃	50 °C 90 °C 168 °C	3 3 3	3 3 3	0 1 3	0 0 3	
	30% H ₂ SO ₄ + 5% HNO ₃	90 °C 110 °C	3 3	3 3	0 1	0 0	
	15% H ₂ SO ₄ + 5% HNO ₃	134 °C	3	3	1	1	
	2% H ₂ SO ₄ + 1% HNO ₃	kochend	3	3	2	0	
Monochloressigsäure * CH ₂ Cl COO H	50%	20 °C	3	3	3	3	
Natriumacetat CH ₃ COO Na, 3 H ₂ O	gesättigt	kochend	0	0	0	0	

¹ Wenn durch Feuchtigkeit auch nur Spuren von Salzsäure (HCl) abgespalten werden, besteht die Gefahr von Lochfrass und Spannungsrissskorrosion.
La formation de traces de HCl à l'existence d'humidité peut provoquer la corrosion par piqûres et sous tension.

Beständigkeitstabelle

Tableau de résistance

Angriffsmittel <i>Agents corrosifs</i>	Konzentration <i>Concentration</i>	Temperatur <i>Température</i>	Werkstoff Nr./N° de matière				
			1.4021 1.4104	1.4016 1.4510 1.4057	1.4301 1.4306 1.4541 1.4305 1.4540	1.4401 1.4404 1.4436 1.4571 1.4435	1.4449 ● 1.4577 □ 1.4506 + 1.4539 □□
Natriumbikarbonat Na H CO ₃	jede	20°C	0	0	0	0	
Natriumbisulfat Na H SO ₄ , H ₂ O	10%	kochend	-	-	1	0	
Natriumbisulfat Na H SO ₃	50%	kochend	-	-	0	0	
Natriumbromid * Na Br	20%	80°C	-	-	-	-	0 ●
Natriumchlorat * Na Cl O ₃	30%	20°C und kochend	-	-	0	0	
Natriumchlorid * Na Cl = Kochsalz	kalt gesättigt heiss gesättigt	20°C 100°C 100°C	1 2 3	0 0 2	0 1 1	0 0 1	0 ●
Natriumchlorit Na Cl O ₂	5%	20°C kochend	- -	- -	2 3	2 2	1 ● 2 ●
Natriumfluorid Na F	5%	20°C	-	-	-	0	
Natriumhydrogenphosphat Na ₂ HPO ₄ , 12 H ₂ O	-	kochend	-	0	0	0	
Natriumhydroxyd = Natronlauge	25%	20°C kochend	0 2	0 2	0 1	0 1	0 +
= Ätznatron Na O H	50% Schmelzfluss	kochend 320°C	3 3	2 3	2 3	2 3	1 + 3 +
Natriumhypochlorit * Na Cl O = Bleichlauge	5%	20°C kochend	3 3	2 3	1 1	1 1	0 ● 1 ●
Natriumkarbonat Na ₂ CO ₃ , 10 H ₂ O	10% kalt gesättigt Schmelzfluss	kochend kochend 900°C	0 0 3	0 0 3	0 0 3	0 0 3	
Natriumnitrat Na NO ₃ = Natronsalpeter	- Schmelzfluss	20°C kochend 360°C	0 0 0	0 0 0	0 0 0	0 0 0	
Natriumnitrit Na NO ₂	warm gesättigt	kochend	-	0	0	0	
Natriumperborat Na BO ₃ , 4 H ₂ O	kalt gesättigt	20°C	-	0	0	0	
Natriumperchlorat Na Cl O ₄ , 4 H ₂ O	10%	kochend	2	2	0	0	
Natriumperoxyd Na ₂ O ₂ = Natriumsuperoxyd	10% 10% mit Wasser- glas stabilisiert	20°C kochend bis 80°C	2 3 3	1 2 2	0 0 0	0 0 0	
Natriumphosphat sec. Na ₂ H PO ₄ , 12 H ₂ O	-	20°C und kochend	0	0	0	0	

Beständigkeitstabelle

Tableau de résistance

Angriffsmittel <i>Agents corrosifs</i>	Konzentration <i>Concentration</i>	Temperatur <i>Température</i>	Werkstoff Nr./N° de matière				
			1.4021 1.4104	1.4016 1.4510 1.4057	1.4301 1.4306 1.4541 1.4305 1.4540	1.4401 1.4404 1.4436 1.4571 1.4435	1.4449 ● 1.4577 □ 1.4506 + 1.4539 □□
Natriumphosphat tert. Na ₃ PO ₄ , 12 H ₂ O	-	20 °C und kochend	0	0	0	0	
Natriumsalicylat HO C ₆ H ₄ COO Na	-	20 °C	0	0	0	0	
Natriumsilikat Na ₂ SiO ₃	-	20 °C und kochend	0	0	0	0	
Natriumsulfat = Glaubersalz Na ₂ SO ₄ , 10 H ₂ O	kalt gesättigt	20 °C kochend	- 1	0 0	0 0	0 0	
Natriumsulfid Na ₂ S, 9 H ₂ O	25% ges. Lösung	kochend 100 °C	- -	2 -	0 1	0 1	1 +
Natriumsulfit Na ₂ SO ₃ , 7 H ₂ O	50%	kochend	2	2	0	0	
Natriumtetraborat = Borax Na ₂ B ₄ O ₇ , 10 H ₂ O	gesättigt geschmolzen	20 °C kochend	0 3	0 3	0 3	0 3	
Natriumthiosulfat = Antichlor Na ₂ S ₂ O ₃ , 5 H ₂ O	25%	20 °C kochend	- -	0 0	0 0	0 0	
Nickelchlorid * Ni Cl ₂ , 6 H ₂ O	-	20 °C	-	-	1	1	
Nickelnitrat Ni (NO ₃) ₂ , 6 H ₂ O	-	20 °C	0	-	0	0	
Nickelsulfat Ni SO ₄ , 7 H ₂ O	-	20 °C und kochend	-	-	0	0	
Nitriersäure	-	-	siehe Mischsäuren				
Nitrosensäure 60° Bé	-	20 °C	0	0	0	0	
Nitrosegehalt 4-5%	-	75 °C	-	-	-	1	1 +
Novocain	-	20 °C	0	0	0	0	
Obstpulpe SO ₂ -haltig	-	-	-	1 ¹	0	0	
Öl (Schmieröl)	-	20 °C kochend	0 0	0 0	0 0	0 0	
Öl (vegetabilisch)	-	20 °C kochend	0 0	0 0	0 0	0 0	
Oleinsäure	-	-	siehe Fettsäure				
Oxalsäure (COOH) ₂ , 2 H ₂ O	5%	20 °C	1	1	0	0	
		kochend	-	3	1	1	
	10%	20 °C	-	1	1	0	
		kochend	-	-	2	2	1 + □
	25%	kochend	-	-	2	2	1 + □
	50%	kochend	-	-	2	2	1 + □

¹ Verfärbung der Pulpe
Changement de couleur de la pulpe

Beständigkeitstabelle

Tableau de résistance

Angriffsmittel <i>Agents corrosifs</i>	Konzentration <i>Concentration</i>	Temperatur <i>Température</i>	Werkstoff Nr./N° de matière				
			1.4021 1.4104	1.4016 1.4510 1.4057	1.4301 1.4306 1.4541 1.4305 1.4540	1.4401 1.4404 1.4436 1.4571 1.4435	1.4449 ● 1.4577 □ 1.4506 + 1.4539 □□
Paraffin	-	20°C Schmelze	0 0	0 0	0 0	0 0	
P ₃ -Waschmittel	-	95°C	0	0	0	0	
Persil	-	20°C und kochend	0	0	0	0	
Petroläther	-	-	0	0	0	0	
Petroleum	-	20°C kochend	0 0	0 0	0 0	0 0	
Phenol = Karbolsäure C ₆ H ₅ OH	rein + 10% H ₂ O roh 90% Ph	kochend kochend kochend	2 3 3	1 1 3	1 1 1	0 0 0	
Phosphorsäure H ₃ PO ₄ chemisch rein	1% 10% 45% 60% 70% 80% konzentriert	20°C kochend 20°C kochend 20°C kochend 20°C kochend 20°C kochend	- 1 2 2 3 2 3 2 3 2 3	0 1 1 2 2 2 3 2 3 2 3	0 0 0 0 0 1 2 0 2 1 3	0 0 0 0 0 1 1 0 2 2 3	 1 + 0 □□ 1 + 0 □□ 1 + 0 □□ 1 + □□
Phosphorsäureanhydrid = Phosphorpentoxyd P ₂ O ₅	trocken oder feucht	20°C	-	-	1	0	
Photographischer Entwickler (Agfa-Glyzin-Entwickler)	-	20°C	1	0	0	0	
Photographisches Fixierbad *	-	20°C	3	3	1	0	
Pikrinsäure C ₆ H ₂ (NO ₂) ₃ OH	alle Konzentrationen	20°C	-	0	0	0	
Pinksalz	-	-	siehe Zinnammoniumhexachlorid				
Pökellauge *	-	20°C	1	0	0	0	
Pottasche	-	-	siehe Kaliumkarbonat				
Pulpe	-	-	siehe Obstpulpe				
Pyrogallussäure = Pyrogallol C ₆ H ₃ (OH) ₃	alle Konzentrationen	20°C	-	0	0	0	
Quecksilber Hg	-	20°C 50°C	0 0	0 0	0 0	0 0	
Quecksilber-II-azetat Hg (CH ₃ COO) ₂	kalt gesättigt heiss gesättigt	20°C kochend	0 -	0 0	0 0	0 0	

Beständigkeitstabelle

Tableau de résistance

Angriffsmittel <i>Agents corrosifs</i>	Konzentration <i>Concentration</i>	Temperatur <i>Température</i>	Werkstoff Nr./N° de matière				
			1.4021 1.4104	1.4016 1.4510 1.4057	1.4301 1.4306 1.4541 1.4305 1.4540	1.4401 1.4404 1.4436 1.4571 1.4435	1.4449 ● 1.4577 □ 1.4506 + 1.4539 □
Quecksilber-II-chlorid * Hg Cl ₂ (Sublimat)	0,1%	20°C	2	1	0	0	
		kochend	3	2	1	0	
	0,7%	20°C	2	2	1	1	0 ●
		kochend	3	3	2	2	1 ●
Quecksilbercyanid Hg (CN) ₂	-	-	2	2	0	0	
Quecksilber-II-nitrat (Hg NO ₃) ₂ · 2 H ₂ O	-	kochend	0	0	0	0	
Salicylsäure HO C ₆ H ₄ COOH	-	20°C	-	0	0	0	
Salmiak	-	-	siehe Ammoniumchlorid				
Salmiakgeist	-	-	siehe Ammoniumhydroxyd				
Salpeter	-	-	siehe Kaliumnitrat / Natriumnitrat				
Salpetersäure H NO ₃	7%	20°C	0	0	0	0	
		kochend	1	0	0	0	
	10%	20°C	0	0	0	0	
		kochend	1	1	0	0	
	25%	20°C	0	0	0	0	
		kochend	2	1	0	0	
	37%	20°C	0	0	0	0	
		kochend	2	1	0	0	
	50%	20°C	0	0	0	0	
		kochend	2	1	1	1	
	66%	20°C	0	0	0	0	
		kochend	3	2	0	1	
99% (Hoko)	20°C	2	1	1	2		
	kochend	3	3	2	2		
Salpetrige Säure H NO ₂	konzentriert	20°C	-	-	0	0	
Salzsäure * H Cl	0,5% ¹	20°C	3	2	1	1	0 ● + □ □
		kochend	3	3	3	3	
Salzsäure gasförmig	-	-	siehe Chlorwasserstoffgas				
Sauerkrautsole *	-	-	-	-	2	1	
Säure-Salz-Mischungen: H NO ₃ rauchend + 10% Kaliumnitrat	-	kochend	-	-	1	1	
H NO ₃ rauchend + 10% Aluminiumnitrat	-	kochend	-	-	1	1	
10% H ₂ SO ₄ + 10% Kupfersulfat	-	kochend	2	1	0	0	
10% H ₂ SO ₄ + 2% Eisen-III-sulfat	-	kochend	3	2	2	1	
Schmalz	-	20°C	0	0	0	0	

¹ Bei höheren Konzentrationen und Temperaturen nimmt die Beständigkeit noch weiter ab.
Des concentrations plus hautes et des températures élevées diminuent la résistance à la corrosion.

Beständigkeitstabelle

Tableau de résistance

Angriffsmittel <i>Agents corrosifs</i>	Konzentration <i>Concentration</i>	Temperatur <i>Température</i>	Werkstoff Nr./N° de matière				
			1.4021 1.4104	1.4016 1.4510 1.4057	1.4301 1.4306 1.4541 1.4305 1.4540	1.4401 1.4404 1.4436 1.4571 1.4435	1.4449 ● 1.4577 □ 1.4506 + 1.4539 □□
Schmieröle	-	-	siehe Öl				
Schmierseife	-	20°C	0	0	0	0	
Schokolade	-	20°C	0	0	0	0	
Schwefel trocken	geschmolzen siedend	130°C	0	0	0	0	
		445°C	3	3	2	2	
Schwefel nass	-	20°C	-	1	1	0	
Schwefelchlorid	-	-	siehe Dischwefeldichlorid				
Schwefeldioxyd	-	-	siehe schweflige Säure (Gas)				
Schwefelkohlenstoff C S ₂	-	20°C	0	0	0	0	
Schwefelsäure H ₂ SO ₄	1%	20°C	3	3	1	0	
		70°C	3	3	1	0	
	2,5%	kochend	3	3	1	1	0 + □□
		20°C	3	3	1	0	
	5%	70°C	3	3	1	0	
		kochend	3	3	2	2	0 + □□
	7,5%	20°C	3	3	1	0	
		70°C	3	3	1	1	0 + □□
	10%	kochend	3	3	3	2	1 +
		20°C	3	3	1	0	
	20%	70°C	3	3	1	1	0 □□
		kochend	3	3	2	2	1 +
	40%	20°C	3	3	2	1	0 +
		70°C	3	3	2	2	1 + 0 □□
	60%	kochend	3	3	3	2	1 +
		20°C	3	3	1	1	0 +
	80%	70°C	3	3	2	2	1 + 0 □□
		kochend	3	3	3	3	1 +
	98% = konzentriert	20°C	3	3	3	3	2 +
		70°C	3	3	3	2	0 +
150°C		3	3	3	3	1 + 0 □□	
kochend		3	3	3	3		
rauchend (11% freies SO ₃)	20°C	-	0	0	0	0	
	100°C	3	3	1	0		
rauchend (60% freies SO ₃)	20°C	-	0	0	0		
	80°C	3	3	0	0		
Schwefelwasserstoff trocken H ₂ S	< 4	20°C	0	0	0	0	
		100°C	0	0	0	0	
		< 400°C	2	2	0	0	
feucht	-	-	3	3	0	0	

Beständigkeitstabelle

Tableau de résistance

Angriffsmittel <i>Agents corrosifs</i>	Konzentration <i>Concentration</i>	Temperatur <i>Température</i>	Werkstoff Nr./N° de matière				
			1.4021 1.4104	1.4016 1.4510 1.4057	1.4301 1.4306 1.4541 1.4305 1.4540	1.4401 1.4404 1.4436 1.4571 1.4435	1.4449 ● 1.4577 □ 1.4506 + 1.4539 □
Schweflige Säure H_2SO_3	gesättigt	20°C	3	2	0	0	
	4 at	135°C	3	2	1	0	
	5- 8 at	160°C	3	3	2	1	0+
	10-20 at	180-200°C	3	3	2	1	1+
- Gas SO_2 feucht, frei von SO_3	-	bis 100°C	3	2	0	0	
		> 100°C	3	3	1	0	
		> 300°C	3	3	1	1	0+
		900°C	3	3	3	2	0+
Schweinfurter Grün $3Cu(AsO_2)_3, Cu(CH_3COO)_2$	-	20°C	0	0	0	0	
Seewasser ¹ *	-	20°C kochend	- -	0 -	0 2	0 1	0 ●
Seife	-	20°C	0	0	0	0	
Senf *	-	20°C	2	0	0	0	
Silberbromid Ag Br *	-	20°C	-	0	0	0	
Silberchlorid Ag Cl *	-	-	-	3	3	3	
Silbernitrat Ag NO_3	10% Schmelzfluss	kochend 250°C	0 3	0 2	0 0	0 0	
Soda	-	-	siehe Natriumkarbonat				
Spinnbad	bis 10% H_2SO_4	70°C	3	3	2	1	0+□
(Viscose-Bad)	über 10% H_2SO_4	70°C	3	3	3	3	1+□
Stearinsäure $C_{17}H_{35}COOH$	-	20°C	0	0	0	0	
		130°C	-	-	0	0	
Sublimat	-	-	siehe Quecksilber-II-chlorid				
Sulfitlauge	-	-	siehe Kalziumbisulfit				
Superphosphat $Ca(H_2PO_4)_2 + CaSO_4 + 3\% H_2SO_4$	-	20°C	-	-	0	0	
Tannin	-	-	siehe Gerbsäure				
Teer, rein	-	20°C und heiss	0	0	0	0	
Terpentinöl	-	20°C und heiss	0	0	0	0	
Tetrachlorkohlenstoff	wasserfrei ²	-	siehe Kohlenstofftetrachlorid				
Thioglykolsäure $HSCH_2COOH$	-	20°C	-	-	-	1	0+
		kochend	-	-	-	1	0+
Tinte	-	-	siehe Eisengallustinte				

1 Abhängig von den Betriebsbedingungen. Rückfrage im Werk.
Dépend des conditions de service. Il convient de consulter l'usine.

2 Wenn durch Feuchtigkeit auch nur Spuren von Salzsäure (HCl) abgespalten werden, besteht die Gefahr von Lochfrass und Spannungsrisskorrosion.
La formation de traces de HCl à l'existence d'humidité peut provoquer la corrosion par piqûres et sous tension.

Beständigkeitstabelle

Tableau de résistance

Angriffsmittel <i>Agents corrosifs</i>	Konzentration <i>Concentration</i>	Temperatur <i>Température</i>	Werkstoff Nr./N° de matière				
			1.4021 1.4104	1.4016 1.4510 1.4057	1.4301 1.4306 1.4541 1.4305 1.4540	1.4401 1.4404 1.4436 1.4571	1.4449 ● 1.4577 □ 1.4506 + 1.4539 □□
Toluol C ₆ H ₅ CH ₃	-	20°C und kochend	0	0	0	0	
p-Toluolsulfonchloramidnatrium = Chloramin T = Aktivin CH ₃ C ₆ H ₄ SO ₂ NCINa, 3 H ₂ O	-	20°C und kochend	-	-	1	0	
Trichloräthylen C ₂ H Cl ₃	-	kochend	0	0	0	0	
Trichloressigsäure * C Cl ₃ · COOH	wasserfrei ¹	20°C	-	-	3	3	
Trinatriumphosphat	-	-	siehe Natriumphosphat tert.				
Vaseline	-	20°C heiss	0 0	0 0	0 0	0 0	
Waschmittel	-	-	-	0	0	-	
Wasser: Leitungswasser ²	-	20°C	0	0	0	0	
Grubenwasser = saure Wasser	-	20°C	1	1	0	0	
Wasserdampf	-	400°C	0	0	0	0	
Wasserdampf mit SO ₂	-	-	2	-	1	0	
Wasserdampf mit CO ₂	-	-	2	2	0	0	
Wasserglas	-	20°C kochend	0 0	0 0	0 0	0 0	
Wasserstoffsperoxyd ³ H ₂ O ₂	-	20°C	0	0	0	0	
Wein (Weisswein, Rotwein)	-	20°C heiss	- -	- -	0 0	0 0	
Weinessig	-	-	siehe Essig				
Weingeist	-	-	siehe Äthylalkohol				
Weinsäure COOH (CHOH) ₂ COOH	10%	20°C	1	0	0	0	
		kochend	2	2	0	0	
	50%	20°C	2	1	0	0	
		kochend	3	2	2	2	1 +
Weinstein	-	-	siehe Kaliumbitartrat				
Xylole C ₆ H ₄ (CH ₃) ₂	-	20°C und kochend	0	0	0	0	
Zink Zn	geschmolzen	500°C	3	3	3	3	

1 Wenn durch Feuchtigkeit auch nur Spuren von Salzsäure (HCl) abgespalten werden, besteht die Gefahr von Lochfrass und Spannungsrisskorrosion.
La formation de traces de HCl à l'existence d'humidité peut provoquer la corrosion par piqûres et sous tension.

2 Bei heissem bzw. kochendem Wasser ist die Zusammensetzung des Wassers von massgebendem Einfluss auf die Beständigkeit der Stähle.
La composition de l'eau a une grande influence sur la résistance chimique des aciers, surtout aux températures élevées.

3 Bei 20°C kein zersetzender katalytischer Einfluss, der erst bei Erhöhung der Temperatur über 80°C eintritt.
Au-dessus de 80°C on constate une destruction des aciers par influence catalytique.

Beständigkeitstabelle

Tableau de résistance

Angriffsmittel <i>Agents corrosifs</i>	Konzentration <i>Concentration</i>	Temperatur <i>Température</i>	Werkstoff Nr./N° de matière				
			1.4021 1.4104	1.4016 1.4510 1.4057	1.4301 1.4306 1.4541 1.4305 1.4540	1.4401 1.4404 1.4436 1.4571 1.4435	1.4449 ● 1.4577 □ 1.4506 + 1.4539 □
Zinkchlorid * Zn Cl ₂	-	20°C	1	1	0	0	
		45°C	-	-	2	1	1 ●
		kochend	3	3	3	2	1 ●
Zinkcyanid Zn (CN) ₂ mit Wasser angefeuchtet	-	20°C	1	1	0	0	
Zinksulfat Zn SO ₄ , 7 H ₂ O	kalt gesättigt	20°C	-	-	0	0	
		kochend	-	-	0	0	
	heiss gesättigt	kochend	2	2	0	0	
Zinn Sn	geschmolzen	300°C	2	2	0	0	
		400°C	3	3	1	1	
		600°C	3	3	3	3	
Zinnammoniumhexachlorid = Pinksalz * (NH ₄) ₂ [SnCl ₆]	kalt gesättigt	20°C	2	2	1	0	
		60°C	3	3	3	3	
Zinn-IV-Chlorid * Sn Cl ₄	-	20°C	3	3	3	2	
		kochend	3	3	3	3	
Zinn-II-Chlorid * Sn Cl ₂ , 2 H ₂ O	heiss gesättigt	50°C	3	2	1	0	
		kochend	3	3	3	3	
Zitronensaft	-	20°C	-	-	0	0	
Zitronensäure HO C (CH ₂ COOH) ₂ COOH, H ₂ O	1%	20°C	1	0	0	0	
		kochend	2	1	0	0	
	10%	20°C	2	1	0	0	
		kochend	3	2	0	0	
	25%	20°C	2	1	0	0	
		kochend	3	3	2	0	
	50%	20°C	2	1	0	0	
		kochend	3	3	2	1	0+
5%, 3 at	140°C	2	1	1	0		
Zuckerlösung	-	20°C	0	0	0	0	
		kochend	0	0	0	0	